

SOLUCIONES EFECTIVAS PARA LOS RETOS DE HOY

TAQUES PARA AGUA POTABLE



CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

AST Storage tiene la capacidad de trabajar con municipios y distritos de agua rurales para proporcionar tanques de almacenamiento de agua potable. Su equipo de ingenieros expertos, personal de ventas y personal de gestión de proyectos ofrece asistencia profesional con el diseño y el presupuesto.

No importa cuán grande o pequeño sea el proyecto, se facilitarán y proporcionarán productos y servicios de la más alta calidad.

Los tanques de agua potable están revestidos con AST Standard DuraCoat®, lo que significa que está obteniendo un acabado de primera línea que "eclipsará" a la competencia en los años venideros.

Nuestro revestimiento cuenta con la aprobación NSF-61 para agua potable, lo que le brinda satisfacción y comodidad al saber que sus contenedores de almacenamiento de agua potable son los mejores.

REVESTIMIENTO INTERIOR

- ▼ Akzo Nobel Interpon 100, que cuenta con la aprobación NSF-61, se aplicará de acuerdo con AWWA D103 Sección 12.6 a un promedio de 5 mil DFT.

REVESTIMIENTO EXTERIOR

- ▼ Akzo Nobel Interpon 100, cuenta con la aprobación NSF-61, se aplicará de acuerdo con AWWA D103 Sección 10.2 a un promedio de 5 mil DFT.
- ▼ El mismo recubrimiento de polvo de epoxi termoestable que se aplica a las superficies de las láminas se aplica a los bordes expuestos.
- ▼ Todos los bordes expuestos se recubrirán con imprimación, incluida la parte inferior del piso.
- ▼ Las láminas recubiertas se inspeccionarán para determinar el espesor en milésimas de pulgada (Mikrotest o equivalente)

- ▼ Se realizará una prueba de detección de fugas eléctricas en la superficie interior después de la fabricación de la lámina. Las láminas con fugas eléctricas excesivas se rechazarán para minimizar el retoque en campo.

Diseño de panel plano de almacenamiento AST

El diseño de panel plano en los tanques contenedores de agua potable brinda la capacidad de elevar los mismos durante su construcción, en lugar de construir con andamios, o la necesidad de soldar en sitio.

Lo que ahorra tiempo y acelera la puesta del tanque en funcionamiento. Esto también permite que los tanques se instalen en lugares remotos con acceso limitado a equipos pesados.

Todos los tanques AST están recubiertos al 100 %, por lo que la necesidad de protección catódica es mínima.

